



OKRESNÝ  
ÚRAD  
TVRDOŠÍN

odbor starostlivosti o životné prostredie  
Medvedzie 254, 027 44 Tvrdošín

Č. j. OU-TS-OSZP-2022/001981

V Tvrdošíne dňa 08. 12. 2022

Toto rozhodnutie je právoplatné dňom 08. 12. 2022

## R O Z H O D N U T I E

Okresný úrad Tvrdošín, odbor starostlivosti o životné prostredie, ako miestny orgán štátnej správy podľa § 2 a § 4 zákona NR SR č. 180/2013 Z. z. o organizácii miestnej štátnej správy a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, ako príslušný orgán štátnej správy pre tvorbu a ochranu životného prostredia podľa § 5 ods.1 zákona NR SR č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 108 písm. m/ zákona NR SR č. 79/2015 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o odpadoch“) a na základe vykonaného správneho konania a v súlade s ustanoveniami § 46, § 47 zákona č.71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov

### u d e l' u j e s ú h l a s

#### na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov

podľa § 97 ods. 1 písm. c) zákona o odpadoch pre **držiteľa odpadov**:

Obchodné meno: **Špeciálne cestné práce SLOVKOREKT, spol. s r. o.**

Sídlo: **Pod Stráňami 4**

**031 01 Liptovský Mikuláš**

Pridelené IČO: **31 602 363**

Sídlo zariadenie na zhodnocovanie odpadov:

**Obal'ovacia súprava živičných zmesí ASKOM VS 1T5 Podbiel**

Zoznam vykonávaných činností

**R3 - Recyklácia alebo spätné získanie organických látok, ktoré sa nepoužívajú ako rozpúšťadlá**

(vrátane kompostovania a iných biologických transformačných procesov)

**R13 - Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činnosti R1 až R12 (okrem dočasného uloženia pred zberom na mieste vzniku)**

Kapacita skladovania a zhodnocovania odpadov v zariadení na zhodnocovanie odpadov:  
**45 000 ton/rok.**

Po naplnení miešačky a premiešaní je asfaltová zmes vozíkom dopravená do zvoleného sila hotovej zmesi a odtiaľ expedovaná.

### **Riadenie výrobného procesu**

Výrobný proces je riadený z velínu riadiacim systémom, ktorý ovláda všetky funkcie obaľovne. Zvolený systém riadenia minimalizuje zásah ľudskej obsluhy do procesu výroby zmesi. Je možné tiež riadiť proces výroby obsluhou. Všetky pohyblivé časti obaľovne sú ovládané tlakovým vzduchom alebo elektricky. Zásobu tlakového vzduchu zaistuje kompresor, ktorý je umiestnený pod velínom.

### **Odprášovanie**

Na zachytenie nežiaducich emisií je obaľovňa vybavená filtračným zariadením. Odtah spalín a prachových častíc je zaistovaný vysokotlakovým ventilátorom dimenzovaným pre potreby obaľovne.

Odsávaná vzdušnina prechádza látkovými filtrami hadicového typu, ktoré sú v pravidelných intervaloch čistené od usadených prachových častíc tlakom vzduchu. Odsávanie vzdušniny neprebieha iba zo sušiaceho bubna ale aj z hornej časti veže (triedič, medzizásobník) a miešačky.

### **Obaľovačka je zostavená z týchto časťí:**

- Dávkovače kameniva
- Dopravné cesty
- Sušiaci bubon
- Horák sušiaceho bubna kameniva
- Elevátor kameniva
- Horúce triedenie materiálu
- Zásobníky horúceho kameniva
- Miešacie zariadenia
- Filtre
- Vozík
- Silo hotové zmesi
- Rozvodňa a velín
- Recyklát
- Tekuté a pevné prísady
- Fillerové hospodárstvo
- Živičné hospodárstvo
- Kompresor a sušička vzduchu

Popis jednotlivých časťí:

### **Elevátor horúceho kameniva**

Tubusu elevátora kameniva, doplnenie reťazových článkov, doplnenie korčekov vrátane spojovacieho materiálu.

### **Veža obaľovačky**

Nová oceľová konštrukcia veže obaľovačky.

### **Vibračný triedič**

Celková plocha sít  $19,5\text{m}^2$ , Pohon  $2 \times 7,5\text{kW}$ , 5 sít, 5 frakcií + obchvat + prepad

Zoznam druhov odpadov, ktoré budú zhodnocované v zariadení na zhodnocovanie odpadov. Odpady sú zaradené podľa Vyhlášky MŽP SR č. 365/2015 Z. z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov do kategórie **ostatný odpad** (ďalej len O):

Katalógové číslo odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu
17 03 02	bitúmenové zmesi iné ako uvedené v 17 03 01	O

### **Opis technického postupu zariadenia na zhodnocovanie odpadov:** **Zoznam strojov a zariadení**

Zariadenie obaľovacej súpravy živičných zmesí ASKOM VS 1T5 slúži na výrobu podkladových a obrusných bitúmenových zmesí používaných pri výstavbe, resp. rekonštrukcii povrchových častí cestných komunikácií, plôch parkovísk, odstavných a príjazdových plôch, zhromaždišk, spevnených skladovacích plôch, peších a cykloturistických chodníkov v sídelných celkoch atď. Obaľovacia súprava ASKOM VS 1T5 je plne automatizované technologické zariadenie, slúžiace na výrobu živičných zmesí pre výstavbu a opravy cestných komunikácií.

Vlastný výrobný proces zodpovedá tomuto typu zariadenia a je zložený z troch okruhov, ktoré obsluhujú vlastnú miešačku živičnej zmesi.

#### **Okruh kameniva**

Súbor dávkovačov dávkuje odmerané a stanovené množstvo jednotlivých frakcií kameniva podľa nastanej receptúry tak aby nedochádzalo k zbytočnému ohrevu a vysúšaniu kameniva, ktoré by nebolo v stanovenom recepte možné použiť. Pásovými dopravníkmi je dávkované kamenivo dopravené do sušiaceho bubna na vysušenie a ohriatie na stanovenú teplotu. Sušiaci bubon je osadený horákom s ventilátorom, ktorého výkon je dimenzovaný v závislosti od výkonu obaľovne. Palivom pre tento horák je zemný plyn.

Vysušená a zahriata zmes kameniva je potom elevátorom dopravená na vrchol miešacej veže. Tu je zmes kameniva znova roztriedená a rozdelená do zásobných bunkrov podľa jednotlivých frakcií. Po presnom navážení jednotlivých frakcií kameniva podľa stanovej receptúry je kamenivo dávkované do miešačky.

#### **Okruh filera**

Filler je jemne mletý vápenec, ktorý sa pridáva do zmesi za účelom dosiahnutia požadovaných vlastností – označovaný ako cudzí, alebo sa jedná o odsatý prach z výrobného procesu – označovaný ako vlastný. Vlastný filler je do sila dopravovaný pomocou elevátora a závitkových dopravníkov, cudzí filér je privážaný v cisternách, z ktorých je vytláčaný vzduchom do sila. Zo sila je vlastný filer dopravovaný šnekom do váhy filera. Cudzí filer je šnekom dopravovaný zo sila priamo do váhy filera. Po odvážení daného množstva filera je dávkovaný do miešačky.

#### **Okruh asfaltu**

Asfalt je skladovaný v izolovaných tankoch a pomocou vykurovacích registrov je rozkúrený na potrebnú technologickú prevádzkovú teplotu. Asfalt je potrubím dopravený do veže a po odmeraní potrebného množstva dávkovaný do miešačky.

Po naplnení miešačky a premiešaní je asfaltová zmes vozíkom dopravená do zvoleného sila hotovej zmesi a odtiaľ expedovaná.

### Riadenie výrobného procesu

Výrobný proces je riadený z velínu riadiacim systémom, ktorý ovláda všetky funkcie obaľovne. Zvolený systém riadenia minimalizuje zásah ľudskej obsluhy do procesu výroby zmesi. Je možné tiež riadiť proces výroby obsluhou. Všetky pohyblivé časti obaľovne sú ovládané tlakovým vzduchom alebo elektricky. Zásobu tlakového vzduchu zaistuje kompresor, ktorý je umiestnený pod velínom.

### Odprašovanie

Na záchytenie nežiaducich emisií je obaľovňa vybavená filtračným zariadením. Odťah spalín a prachových častíc je zaistovaný vysokotlakovým ventilátorom dimenzovaným pre potreby obaľovne.

Odsávaná vzdušnina prechádza látkovými filtrami hadicového typu, ktoré sú v pravidelných intervaloch čistené od usadených prachových častíc tlakom vzduchu. Odsávanie vzdušnosti neprebieha iba zo sušiaceho bubna ale aj z hornej časti veže (triedič, medzizásobník) a miešačky.

### Obaľovačka je zostavená z týchto časťí:

- Dávkovače kameniva
- Dopravné cesty
- Sušiaci bubon
- Horák sušiaceho bubna kameniva
- Elevátor kameniva
- Horúce triedenie materiálu
- Zásobníky horúceho kameniva
- Miešacie zariadenia
- Filtre
- Vozík
- Silo hotové zmesi
- Rozvodňa a velín
- Recyklát
- Tekuté a pevné prísady
- Fillerové hospodárstvo
- Živičné hospodárstvo
- Kompresor a sušička vzduchu

Popis jednotlivých časťí:

### Elevátor horúceho kameniva

Tubusu elevátora kameniva, doplnenie reťazových článkov, doplnenie korčekov vrátane spojovacieho materiálu.

### Veža obaľovačky

Nová oceľová konštrukcia veže obaľovačky.

### Vibračný triedič

Celková plocha sít 19,5m<sup>2</sup>, Pohon 2 x 7,5kW, 5 sít, 5 frakcií + obchvat + prepad

### **Zásobník horúceho kameniva**

Celkový objem cca 20m<sup>3</sup>

5 zásobníkov pre preosiaty materiál

1 zásobník pre nepreosievaný materiál ( obchvat )

Meranie hladiny v každom zásobníku

Meranie teploty v 2 zásobníkoch

Pre vyprázdňovanie je každý zásobník opatrený klapkou ovládanou pneumatickým valcom

### **Úprava odsávajúceho potrubia z veže**

Úprava a doplnenie existujúceho potrubia, pre možnosť inštalácie na novú vežu

### **Miešačka**

Max. veľkosť zmesi 1500kg

Pohon 2x22 kW

Dvojhriadilová miešačka, obe hriadele priamo poháňané a synchronizované, vyloženie miešačky a lopatky zo špeciálnej oceli odolnej voči oteru, nastavenie lopatiek možné vymeniť podľa opotrebenia

### **Váhy**

#### **Pre kamenivo kapacita 1500kg**

Klapka pre vyprázdňovanie ovládaná pneumatickým valcom, 3 tenzometre, nádoby z oteruvzdorného materiálu hrúbky 8mm vrátane nového sklzu.

#### **Pre filter a vlastný prach kapacita 150kg**

Klapka pre vyprázdňovanie priamo do miešačky ovládaná pneumatickým valcom, 3 tenzometre, využitie existujúcich dopravníkov.

#### **Pre živicu kapacita 230kg**

Snímač zariadenia, presnosť vázenia +-1%, plavák max. hladiny, termočlánok, výkon vyrivacieho kábla 120-150W/m

#### **Uzatváracia klapka medziprúbová, medzi čerpadlom a miešačkou**

veľkosť DN 80 / PN 16

- elektricky vyrivovaná váha a vyššie uvedené príslušenstvo,

- 3 snímače zaťaženia,

- meranie teploty asfaltu,

- čerpadlo na vyprázdňovanie živice do miešačky,

- uzatváracia elektropneumaticky ovládaná klapka,

- potrubný rozvod medzi, váhou a miešačkou, vyrivany elektrickým vykurovacím káblom s vlastnou reguláciou

(technologický výkonný kábel s minerálnou izoláciou a nerez plášťom, teplotná odolnosť plášťa kábla je 400 °C),

- nový potrubný rozvod, od existujúceho podávacieho čerpadla a váhou, vyrivany elektrickým vykurovacím káblom s vlastnou reguláciou

(technologický výkonný kábel s minerálnou izoláciou a nerez plášťom, teplotná odolnosť plášťa kábla je 400 °C),

- izolácia nádoby minerálnou vlnou krytá plechom

### **Vstrekovacie čerpadlo s pohonom**

Výkon 580l/min

Pohon 11kW

Vyrivacie teleso ASKOM 4 x 360W

Uzatváracia klapka medziprúbová, medzi čerpadlom a miešačkou DN 80

### **Zosilnenie existujúcej vozíkovej dráhy**

Úprava existujúcej oceľovej konštrukcie vozíkovej dráhy pre možnosť inštalovania 1,5t vozíka

### **Skipový vozík**

Objem nádoby vozíka 1,5t. Vozík so spodným vyprázdnovaním, vozík je uchytený na dvoch oceľových lanách.

### **Zásobník na zlú zmes**

Nová oceľová konštrukcia zásobníka, vrátane pneupohonu pre jeho ovládanie.

### **Naviják**

Pohon 30kW, Nová oceľová konštrukcia naviják s novým pohonom umiestnený na zemi, nový el. motor s prevodovkou a brzdou, FM vozíka, rozvádzací pre skipový vozík.

### **Prepracovanie ovládania sily a dráhy**

Úprava síl a ovládania dráhy z hydraulického na pneumatické, vrátane potrebných pneuvalcov a konzol na zavesenie.

### **Kompresor a rozvody vzduchu po veži**

Typ SCK 20+

Pohon 15kW

Výkon 2,31 m<sup>3</sup>/min pri 10bar

Vzdušník 1000l

Kompresor vrátane sušičky vzduchu a vzdušníka. Zabezpečovanie zariadenia kompresoru – filter s automatickým odkaľovačom, regulátor tlaku, snímač tlaku, rozvod vzduchu po novej veži k jednotlivým komponentom.

### **Šnekové dopravníky**

2x šnekový dopravník trubkový priemer 240 x cca 6000mm

Výkon pohonu 5,5kW

Dopravný výkon 20m<sup>3</sup>/hod

2ks nových šnekových dopravníkov ( 1ks prach, 1ks vápenec ), 1 x vpád, 1x výpad, vrátane 2 kontrolných otvorov.

### **Plynový horák typ G 70/2-ZN**

Monoblokový kus s motorom na teleso horáka výkon 1700-10500 kW

Plynový prírubový gul'. kohút

Plynový prírubový filter

Prechodový medzikus Js 50x1

Plynová regulačná rada 100kPa-20kPa

Z otvorennej skládky jednotlivých frakcií materiálu je dopravovaný materiál v jednotlivých druhoch frakcií, nakladačom do zásobníkov s automatickými váhami, odkiaľ sa dávkuje cez váhy na dopravné pásy v množstvách podľa technologického predpisu do sušiaceho bubna. Kamenivo odpad sa v rotačnom sušiacom bubne zohrieva priamym plameňom, ktorý je vytvorený veľkokapacitným horákom na ZPN, inštalovaným na čele sušiaceho bubna. Takto sa z materiálu odstraňuje vlhkosť a materiál sa zohrieva na predpísanú teplotu. Systém sušenia a ohrevania je protiprúdový a kamenivo je unášané po obvode sušičky, pritom chráni plášť bubna pred prehriatím a nepriaznivým vplyvom plameňa. Súčasne s vysúšaním a zahrievaním kameniva sa z priestoru sušičky odsávajú prašné časticie. Tieto sa odsávajú ventilátorom cez

potrubie s ukludňovacou komorou a suché odprašovacie zariadenie, ktoré pozostáva z dvoch častí (textilný filter) a následne sa odvádzajú do komína. Vysušené a zahriate kamenivo je dopravované z rotačného bubna elevátorom do horúceho zásobníka odkial' je po opäťovnom nadávkovaní automatickou váhou potrebného množstva vypustené do miešačky. V miešačke sa mieša s presne stanoveným množstvom asfaltu prípadne iných prísad. Po zmiešaní sa pomocou vozíkov premiestňuje takáto zmes do veľkokapacitných zásobníkov. Odtiaľ sa dávkuje na automobily, ktoré ju prepravujú na miesto ukladania.

Súčasťou výroby obaľovaných zmesí sú ďalšie pomocné prevádzky a zariadenia tvoriace uzavretý technologický celok ako je skládka kameniva a piesku, suché odprášenie obaľovacej súpravy výkonnými látkovými filtrami, potrubný rozvod asfaltu, rozvod elektrickej energie, potrubný rozvod plynu, zdroj a rozvod stlačeného vzduchu, rozvod teplenosného média.

### **Princíp zhodnocovania odpadov**

V prevádzke obaľovačky bitúmenových zmesí ASKOM VS 1T5, Podbieľ bude dochádzať k úprave a zhodnocovaniu odpadov – 17 03 02 bitúmenové zmesi iné ako uvedené v 17 03 01 (asfaltový recyklát). Jedná sa o asfaltovú zmes znovuzískanú odfrézovaním asfaltových vrstiev vozoviek. Spracovanie odpadového asfaltu (recyklovaná asfaltová zmes – R-materiál) začína jeho dovozom do areálu prevádzky, ďalej pokračuje kontrolou, následným vážením a uskladnením v označenom sklede odpadov (skladovacie priestory kameniva). Zo skladovacieho priestoru je odpad 17 03 02 dopravovaný nakladačom do plniča. Odtiaľ sa vyberá a preváža dopravnými pásmi do príslušnej sekcie výrobného procesu. V závislosti od technickou normou stanovej receptúry sa asfaltový recyklát používa pri výrobe novej bitúmenovej zmesi ako čiastočná náhrada kameniva.

### **Rozsah analýz jednotlivých druhov odpadov , s ktorými sa v zariadení bude nakladať**

Postup kontroly a analýzy odpadov v zariadení na zhodnocovanie odpadov je uvedený v prevádzkovom poriadku zariadenia nasledovne:

Cieľom analytickej kontroly recykloanej asfaltovej zmesi je zistenie kvalitatívnych vlastností vstupnej suroviny za účelom zabezpečenia čo najvyššej možnej kvality výstupného produktu – živčnej (bitúmenovej) zmesi pre podkladové vrstvy krytu vozoviek. Voľba rozsahu analytickej kontroly bude závisieť od pôvodcu odpadu, nakoľko podstatnú časť vstupnej suroviny bude tvoriť recyklovaná asfaltová zmes pochádzajúca z úpravy a rekonštrukcie vozoviek s vyhovujúcimi vlastnosťami.

Kontrola sa vykoná na základe informácií o:

- pôvode odpadu
- vizuálnej kontroly s cieľom overiť požadovanú kvalitu
- plánovaného rozsahu použitia

Požiadavky na vlastnosti asfaltového recyklátu pri výrobe bitúmenových zmesí sú stanovené v technickej norme **STN EN 13108-8 Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiály. Časť 8: R-materiál** a v súvisiacich Technických podmienkach – Recyklácia asfaltových zmesí za horúca v obaľovacích súpravách.

### **Požiadavky na R-materiál**

#### **Cudzie látky**

Prítomnosť obsahu a typu cudzích látok musí byť zdokumentovaná a musí byť deklarovaná ako kategória. Obsah cudzích látok je určený podľa STN EN 12697-42.

Cudzie látky sú iné materiály ako prírodné kamenivo, nepochádzajúce z asfaltovej zmesi a sú rozdelené na dve skupiny:

Skupina 1 – cementový betón, tehly, látky z podkladových vrstiev, cementová malta, kovy,

Skupina 2 – syntetické materiály, drevo, plasty.

R-materiál musí byť zatriedený podľa obsahu cudzích látok nasledovne:

Kategória F1 obsah cudzích látok skupiny 1 je < 1 %, a obsah cudzích látok skupiny 2 je < 0,1 %,

Kategória F5 obsah cudzích látok skupiny 1 je < 5 %, a obsah cudzích látok skupiny 2 je < 0,1 %,

Kategória Fdec obsah a pôvod cudzích látok je definovaný.

### **Spojivo**

Druh spojiva musí byť zdokumentovaný a deklarovaný. Deklarovanie musí uvádzat, či spojivo obsahuje modifikovaný asfalt, tvrdý asfalt alebo modifikačnú prísadu.

### **Vlastnosti spojiva**

Ak skládka s R-materiálem obsahuje len zmes s cestným asfaltom, potom sa vlastnosti spojiva deklarujú:

- R-materiál je kategórie P15, ak je penetrácia spojiva každej vzorky najmenej 0,1 mm a priemerná penetrácia všetkých vzoriek je 0,15 mm;
- R-materiál je kategórie S70, ak je bod mäknutia spojiva každej vzorky nie je väčší ako 77 °C a priemerný bod mäknutia všetkých vzoriek nie je väčší ako 70 °C;
- pri iných R-materiáloch musí byť deklarovaná penetrácia ako kategória Pdec, alebo bod mäknutia Sdec.

Spojivo musí byť extrahovateľné podľa STN EN 12697-3, prípadne STN EN 12697-4. Penetrácia spojiva je stanovená podľa STN EN 1426, bod mäknutia podľa STN EN 1427.

Ak skládka R-materiálu obsahuje asfaltovú zmes s asfaltom, ktorý je iný ako cestný asfalt, musí sa deklarovať pôvod a vlastnosti spojiva aby bolo možné stanoviť jeho vhodnosť pre použitie v asfaltových vrstvách vozoviek.

### **Zrnitosť kameniva**

Zrnitosť musí byť deklarovaná v percentánoch prepadoch cez charakteristické sitá pre návrh jednotlivých asfaltových zmesí. Požiadavky na sitá sú uvedené v KLAZ 1/2010.

### **Obsah spojiva**

V R-materiáli musí byť deklarovaný priemerný obsah spojiva zo skládky. Obsah sa stanovuje podľa STN EN 12697-1.

### **Zrnitosť R-materiálu**

Musí byť deklarovaná maximálna veľkosť častíc vzoriek R-materiálu na skládke.

### **Homogenita R-materiálu**

Homogenita skládky musí byť určená na základe variability percentuálneho zastúpenia hrubého a drobného kameniva a jemných častíc v R-materiáli, obsah spojiva, penetrácia a bod mäknutia spojiva.

### **Skúšanie R-materiálu**

Ak sa R-materiál dávkuje menej ako 10 % na zhotovenie obrusnej vrstvy, a menej ako 20 % na zhotovenie ložnej alebo podkladovej vrstvy je početnosť skúšania stanovená na 2 000 t. Pri dávkovaní nad 20 % v zmesi je skúšanie R-materiálu stanovené podľa plánovaných skúšok vo výrobni.

### **Vstupná kontrola odpadov**

Vstupná kontrola odpadov sa vykonáva priamo na prevádzke zariadenia na zhodnocovanie odpadov. Pozostáva z viacerých krokov.

#### **Váženie množstva odpadu**

Pri vstupe do areálu prevádzky je hmotnosť nákladného vozidla zistená pomocou pojazdovej váhy. Následne po vykládke sa zistí hmotnosť prázdnego vozidla a vypočíta sa hmotnosť dovezeného a prevzatého odpadu.

#### **Kontrola sprievodnej dokumentácie**

Zodpovedný pracovník poverený vedúcim prevádzky vykoná pri vstupe nákladného vozidla do areálu spoločnosti kontrolu sprievodnej dokumentácie odpadov. Sprievodná dokumentácia (dodací list) musí obsahovať všetky povinné údaje. Pracovník vykoná kontrolu úplnosti údajov a prevezme sprievodnú dokumentáciu.

#### **Vizuálna kontrola odpadu pred vykládkou**

Zodpovedný pracovník poverený vedúcim prevádzky vykoná ešte pred vykládkou vizuálnu kontrolu dovezeného odpadu. Overí, či charakter a množstvo odpadu zodpovedá údajom uvedeným v dokumentácii. V prípade že odpad nevyhovuje, bude vrátený dodávateľovi.

#### **Vizuálna kontrola odpadu po vykládke**

Po vykládke odpadu do príslušného skladovacieho boxu vykoná zodpovedný pracovník poverený vedúcim prevádzky opäťovnú vizuálnu kontrolu odpadu.

#### **Parametre sledované vizuálnej kontroloou:**

- charakter odpadu (overenie či sa jedná o asfaltový recyklát)
- prítomnosť cudzorodých tuhých prímesí (napríklad obsah hliny, kusy betónu a pod.)
- prítomnosť cudzorodých kvapalných prímesí (napríklad kontaminácia olejom a pod.)

#### **Spôsob zabezpečenia odbornej technickej kontroly prevádzky zariadenia:**

je uvedený v prevádzkovom poriadku zariadenia na zhodnocovanie odpadov

#### **Bezpečnostné opatrenia pri prevádzke zariadenia alebo pri výkone činnosti:**

Zariadenia na zhodnocovanie odpadov môžu obsluhovať osoby staršie ako 18 rokov, preukázateľne oboznámené s prevádzkovým poriadkom, s platnými predpismi o bezpečnosti práce a ochrane zdravia pri práci, predpismi o požiarnej ochrane a musia byť vybavené potrebnými osobitnými pracovnými prostriedkami. Pracovníci pri práci nesmú používať alkohol, lieky, omamné alebo utlmujúce prostriedky. Sú povinný používať ochranné pracovné pomôcky (rukavice, pevnú pracovnú obuv, pracovný odev, ochranné prilby, okuliare, slúchadlá atď.), dodržiavať pracovnú technologickú a ekologickú disciplínu , vykonávať pravidelnú bežnú údržbu zariadenia, zabezpečovať pravidelný odborný servis a revízie zariadenia , aby sa predchádzalo možnosti vzniku havarijnej situácie a úniku škodlivín do životného prostredia. Pracovisko je vybavené potrebnými materiálmi a prostriedkami na likvidovanie havarijného stavu.

#### **Technické požiadavky prevádzky zariadenia alebo miesta výkonu činnosti:**

Prevádzkové plochy a priestory zariadenia na zhodnocovanie vyhovujú nosnosťou terénu a priestorovými požiadavkami na bezpečnú prevádzku. Zariadenie sa môže používať iba na účel, na ktorý je určené, musí sa prevádzkovať iba vo vyhovujúcom technickom stave a musí byť opatrené všetkými ochrannými zariadeniami. Obsluha vykoná technické prehliadky

zariadenia každodenne vždy pred začatím činnosti zhodnocovania odpadov. Zhodnocované odpady budú na prevádzke manipulované pomocou čelného nakladača. Celý areál zariadenia je zabezpečený proti odcudzeniu odpadov oplotením s uzamykateľnou bránou a strážnou službou. Vzhľadom na umiestnenie odpadov v priestore bez možnosti prístupu nepovolaným osobám v mimopracovnej dobe, nie je osobitná ochrana potrebná.

**Spôsob ukončenia činnosti zariadenia a následná starostlivosť o miesto výkonu:**

Po ukončení činnosti zariadenia budú z prevádzkových plôch odstránené všetky odpady. Odpady budú odovzdané oprávneným organizáciám . Všetky priestory a plochy , na ktorých sa vykonávala činnosť zhodnocovania odpadov budú po ukončení činnosti uvedené do pôvodného stavu.

**Podmienky súhlasu:**

1. Prevádzkovateľ je povinný nakladat' s odpadom v súlade so zákonom o odpadoch a súvisiacimi právnymi predpismi.
2. Dodržať ustanovenia § 17 zákona o odpadoch a tiež Vyhlášky MŽP SR č. 371/2015 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o odpadoch v znení neskorších predpisov.
3. Dodržať technické požiadavky prevádzky zariadenia a bezpečnostné opatrenia pri prevádzke zariadenia a technologický postup zhodnocovania odpadov podľa Prevádzkového poriadku zariadenia na zhodnocovanie odpadov .
4. Počas prevádzkovania zariadenia a pri ukončení činnosti je prevádzkovateľ zariadenia na zhodnocovanie odpadov povinný mať uzavreté zmluvy o odbere odpadov s osobou na to oprávnenou a zabezpečiť zhodnotenie odpadov.
5. Výsledok zhodnocovacieho procesu v prípade, že sa jedná o produkt – recyklát , je možné uvádzat' do obehu – predávať zákazníkovi, až po splnení požiadavky príslušnej normy STN a preukázaním výsledkov overenia ich účinnosti, kvality, zdravotnej neškodnosti a bezpečnosti. Keďže, výsledkom zhodnocovacieho procesu, môžu byť rôzne produkty (v závislosti od zhodnocovania odpadu ), je možné ich uvádzat' do obehu, len po splnení požiadaviek uvedených v záväzných dokumentoch a preukázaní výsledkov overenia ich účinnosti, kvality, zdravotnej neškodnosti a bezpečnosti (certifikát).

**Všeobecné ustanovenia:**

1. Tunajší orgán štátnej správy môže udelený súhlas zrušiť, alebo zmeniť podľa ustanovenia § 114 zákona NR SR č. 79/2015 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.
2. Predmetný súhlas nenahrádza vydanie iných súhlasov podľa iných dotknutých právnych predpisov.
3. Zrušením subjektu, alebo zmenou vyššie uvedenej spoločnosti, alebo identifikačného čísla (IČO) uvedeného v tomto rozhodnutí zaniká platnosť tohto súhlasu.
4. Platnosť súhlasu je od právoplatnosti tohto rozhodnutia **do 31. 10. 2027**

**O d ô v o d n e n i e:**

Navrhovateľ: INECO, s.r.o. so sídlom Mladých budovateľov 2, 974 11 Banská Bystrica IČO 36 738 379, ako splnomocnenec spoločnosti Špeciálne cestné práce SLOVKOREKT, spol. s r.o. so sídlom Pod Stráňami 4, 031 01 Liptovský Mikuláš, IČO 31 602 363, ktorý požadal listom zo dňa 29. 04. 2022 doručeným dňa 02. 05. 2022 tunajší Okresný úrad Tvrdošín, odbor starostlivosti o životné prostredie o udelenie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov podľa § 97 ods. 1 písm. c/ zákona o odpadoch: Obaľovacia súprava živičných zmesí ASKOM VS 1T5 Podbiel. Zariadenie na zhodnocovanie odpadov je určené na zhodnocovanie odpadu 17 03 02 - bitúmenové zmesi iné ako uvedené v 17 03 01. Technické

desiata strana rozhodnutia OU-TS-OSZP-2022/001981 zo dňa 08. 12. 2022

údaje o zariadení sú uvedené v Prevádzkovom poriadku zariadenia na zhodnocovanie odpadov, ktorý bol spracovaný spoločnosťou INECO, s.r.o. so sídlom Mladých budovateľov 2, 974 11 Banská Bystrica, IČO 36 738 379 v mesiaci 11/2022, ktorý je súčasťou tohto rozhodnutia. Okresný úrad Tvrdošín, odbor starostlivosti o životné prostredie nariadił na prerokovanie návrhu ústne konanie spojené s miestnym šetrením Oznámením o začatí konania pod č.j. OU-TS-OSZP- 2022/001981-002 zo dňa 29. 11. 2022 na deň 07. 12. 2022 po telefonickom dohovore preložené na termín 08. 12. 2022 so zrazom pozvaných na Okresnom úrade Tvrdošín, OSŽP, Medvedzie 132, 027 44 Tvrdošín.

K žiadosti boli predložené tieto dokumenty potrebné pre rozhodnutie :

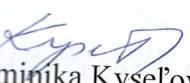
- Výpis z Obchodného registra Okresného súdu Žilina, Oddiel: Sro, Vložka číslo: 1742/L
- Technologický reglement zariadenia na zhodnocovanie odpadov: Obaľovacia súprava živičných zmesí ASKOM VS 1T5 z mesiaca 11/2022
- Prevádzkový poriadok zariadenia na zhodnocovanie odpadov prevádzka Obaľovacia súprava živičných zmesí :Obaľovacia súprava živičných zmesí ASKOM VS 1T5 z mesiaca 11/2022
- stanovisko Okresného úradu Tvrdošín, odboru starostlivosti o životné prostredie na úseku EIA pod č.OU-TS-OSZP-2022/001783-002 zo dňa 14. 10. 2022 so záverom, že uvedená prevádzka nespĺňa kritéria podľa prílohy č. 8, položka č. 9. Infraštruktúra, pol. Číslo 11 Zariadenia na zhodnocovanie ostatného stavebného odpadu : od 50 000 ton za rok do 100 000 ton za rok , zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, preto nepodlieha posudzovaniu podľa tohto zákona
- Stanovisko obce Nižná pod č. S2022/00155 zo dňa 24. 10. 2022 bez námietok
- Nájomná zmluva uzavretá medzi prenajímateľom ZEDA B. Bystrica , s.r.o. Horná Mičiná 231, 974 01 Horná Mičiná a nájomcom Špeciálne cestné práce SLOVKOREKT , spol. s. r. o. , Pod Stráňami 4, 031 01 Liptovský Mikuláš , IČO 31 602 363 zo dňa 02. 05. 2022

správny poplatok podľa zákona NR SR č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov bol zapatený Potvrdenia o úhrade správneho poplatkov vo výške 11 € podľa položky 162 písm. c) sadzobníka správnych poplatkov.

Na základe vyššie uvedených skutočností Okresný úrad Tvrdošín, odbor starostlivosti o životné prostredie rozhodol tak, ako je uvedené vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

**P o u č e n i e:**

Proti tomuto rozhodnutiu je možné podať odvolanie do 15 dní odo dňa oznámenia rozhodnutia na Okresný úrad Tvrdošín, odbor starostlivosti o životné prostredie podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov. Toto rozhodnutie je preskúmateľné súdom až po vyčerpaní riadnych opravných prostriedkov.

  
Mgr. Dominika Kysel'ová  
vedúca odboru



jedenásta strana rozhodnutia OU-TS-OSZP-2022/001981 zo dňa 08. 12. 2022

**Doručí sa:**

1. Špeciálne cestné práce SLOVKOREKT , spol. s. r. o.  
Pod Stráňami 4, 031 01 Liptovský Mikuláš
2. INECO, s.r.o., Mladých budovateľov 2, 974 11 Banská Bystrica
3. ZEDA B. BYSTRICA, s.r.o., Horná Mičiná 231, 974 01 Horná Mičiná
4. Obec Nižná, Nová Doba 506, 027 43 Nižná
5. a/a

**Dotknuté orgány štátnej správy:**

1. Okresný úrad Tvrdošínsky, odbor starostlivosti o životné prostredie , ŠS OPaK – EIA,  
Medvedzie 254, 027 44 Tvrdošín

**Na vedomie:**

1. Slovenská inšpekcia ŽP, Inšpektorát OH, Legionárska 5, 012 52 Žilina



Miesto na podanie nálepku  
na obálku

Odosielateľ

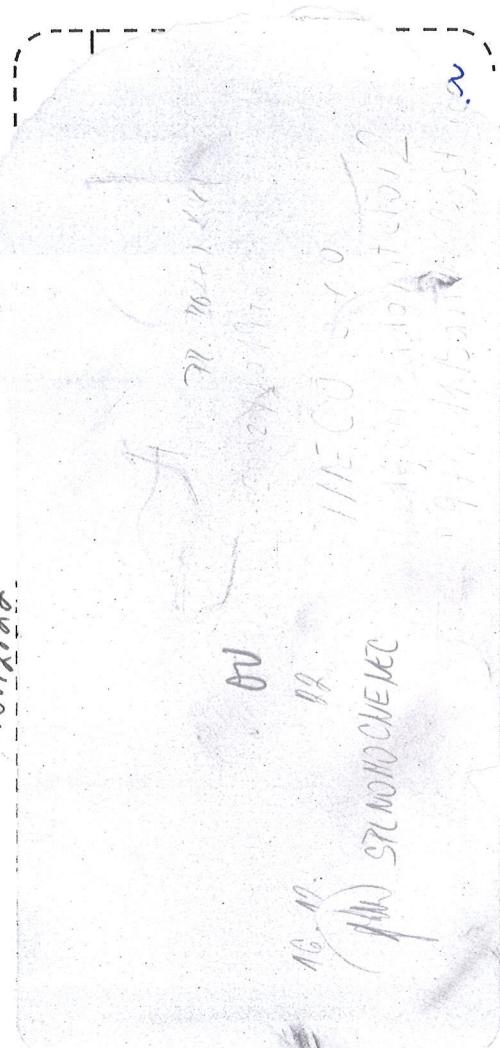
Miesto na výplňanie

Denná pečiatka  
podácej pošty



Okresný úrad Tvrdošín  
v starostlivosti o životné prostredie  
Medvedzie 254  
027 44 Tvrdošín

16.12.2008



tu odhrnúť